

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

SCHLEIF- UND TRENNMITTELTEST INKL.
PREISVERGLEICH

Durchgeführt durch:

Fa. Ing. Vinzenz Naderer GmbH
4181 Oberneunkirchen

Herrn Ing. Christoph Schlager
Tel.: +43 (0) 72 12 / 73 30
Mo: +43(0) 699/145 458 66
www.naderer.at

Der Jahresbedarf aller Netzwerkunternehmen wurde für den Test ermittelt, in dem man den Bedarf der Gruppe Spontan hochrechnete.

			Jahresbedarf Netzwerk Metal Stk.
Trennscheiben	125/1	f. Stahl + rostfrei	25000
	125/1,6	f. Alu	
	125/2,5	f. Stahl + rostfrei	2500
	125/2,5	f. Alu	500
	230/1,9	f. Stahl + rostfrei	4000
	230/3	f. Stahl + rostfrei	1000
	230/2,5	f. Alu	1000
Schruppscheiben	125/7	f. Stahl	4000
	125/7	f. rostfrei	
	125/7	f. Alu	
	230/7	f. Stahl	3500
	230/7	f. rostfrei	
	230/7	f. Alu	
Fächerscheiben	125	f. Stahl K40	15000
	125	f. Stahl K60	3000
	125	f. Stahl + rostfrei K40	2000
	125	f. Stahl + rostfrei K60	1000
		Gesamt	62500

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

Getestete Anbieter:

- Fa. Berner
- Fa. Hilti
- Fa. Mungo
- Fa. Würth
- Fa. Carl Steiner - Tyrolit
- Fa. St. Gobain - Flexovit
- Fa. Kellner & Kunz - Reca
- Fa. Schachermayer - Tyrolit + Solido
- Fa. Hermes
- Fa. Spiral
- Fa. M-Team
- Fa. Franz Moser - Tyrolit

Folgende Firmen Scheiden im Vorfeld aus:

- Fa. Franz Moser,
- Fa. M-Team
- Fa. Spiral

Wie ist eine Trennscheibe/Schruppscheibe aufgebaut bzw. deren Herstellung:

- 4 Kornarten

Normalkorund

- bestehend aus Aluminiumoxid
- wird für Tenn- und Schuppscheiben f. Metall (Baustahl) verwendet

Edelkorund

- vergüteter Normalkorund (kristallines Aluminiumoxid), sehr hart, weiße oder rosa Farbe
- wird speziell im NIRO-Bereich verwendet

Vergütetes Silicium-Carbid

- entsteht aus Quarzsand und Koks unter Zufuhr von Energie - noch härter als Edelkorund, dafür aber spröder
- wird f. Steintrennscheiben verwendet, grüne oder blaue Farbe

Silicium-Carbit

- kommt nur in Billig-Trennscheiben vor

Diese Kornarten werden nach Bedarf vermischt, vorher entsprechend der Körnung gesiebt, in Formen gegeben und mittels Kunstharzbindung mit Gewerbe verpresst und im Ofen (ca. 40 Stunden) unter einer gewissen verlaufenden Temperatur ausgehärtet

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

Test

- Trennscheiben Durchmesser 125/1 (für Stahl/INOX)

Getestet wurden ausschließlich Trennscheiben mit einem Durchmesser von 125/1 mm

Rahmenbedingungen

- Niroblech 1.4301, Stärke 2 mm, geschliffen, fest eingespannt
- Winkelschleifer Bosch GWS 1000, 1020 Watt, 11000 U/min
- konstante Schnitfführung mit Winkelschleifer
- mittelmäßige Druckbelastung der Scheibe
- alle Meterstücke Messung des Durchmessers der Scheibe

Gegenüberstellung der Ergebnisse nach entsprechender Schnittlänge(1m, 2m, 3m, 4m,)

Trennscheiben:

Firma	Type	Schnittlänge				Bemerkungen
		1 m	2 m	3 m	4 m	
		Durchmesser der Scheibe				
Berner	INOX-Line-Premium"	112	102	86	63	
Berner	2. Versuch	116	107	96	82	vergr. Schnittdruck
Kellner & Kunz	Reaca "F1"	120	114	99	81	
Kellner & Kunz	Reca - 2.Versuch	119	111	89	49	vergr. Schnittdruck
Kellner & Kunz	3. Versuch aber S = 1,6 mm	118	112	95	70	super Schnitfführung s = 1,6 mm
Hermes		117	101	67		sehr gute Schnitfführung
Hilti	Hitli	117	99	64		schnelle Schnittleistung
Carl Steiner	Tyrolit classic	118	96	52*		langsame Schnittleistung
Carl Steiner	Tyrolit Secur	109	62			gute Schnitfführung

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

Firma	Type	Schnittlänge				Bemerkungen
		1 m	2 m	3 m	4 m	
		Durchmesser der Scheibe				
Schacherm.	Solido	115	81			Schnittführung nicht besond. - labile Scheibe
St. Gobain	Flexovit "Megaline"	108	74			extreme Staubbelastung
Würth		107	76			
Mungo	Mungo	112	80			stinkt

*nach 2,7 m

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

Test

- Fächerscheiben Durchmesser 125, Körnung 40 mm

Rahmenbedingungen:

- Baustahl Druchm. 20 mm fest eingespannt
- Winkelschleifer Bosch GWS 1000, 1020 Watt, 11000 U/min
- wegschleifen des Baustahls (5 cm) unter sehr großer Druckbelastung
- optischer Test der Fächerscheiben

Gegenüberstellung der Ergebnisse nach entsprechender Schleifzeit

Fächerschieben:

Firma	Type	Bemerkung	Schleifzeit min:sec	Material
Kellner & Kunz	Mop	schleift gut, fast keine Abnutzung!!! Abdrehen der Scheibe möglich	03:32	Stahl Inox
Carl Steiner	Blue Shark	gute Schleifleistung, Vorteil durch "Abdrehen der Scheibe"	03:20	Stahl Inox
Berner	Schleifmopteller ZK	konstant gute Schleifleistung	03:00	Stahl Inox
Kellner & Kunz	Flex Mop	schleift sehr gut, Standzeit?	03:15	Stahl
Schachermayer	Solido	schleift gut, stinkt ein wenig	03:30	Stahl Inox
St. Gobain	Flexovit "speedofelx"	schleift durchschnittlich	03:45	Stahl Inox
Carl Steiner	Tyrolit "Secur"	schleift durchschnittlich	03:16	Stahl Inox
Hermes	RB 486 YX	unruhiger Lauf, Schleifpapier verbrennt	03:40	Stahl Inox
Berner	Schleifmopteller NK	schleift schlecht, extreme Abnutzung	05:10	Stahl
Würth	Mole Mab	schleift gut aber unruhiger Lauf, fängt zum Fusseln an - löst sich auf	03:25	Stahl Inox

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

Hilti		super Schleifleistung aber sehr unruhiger Rundlauf - scheidet daher aus	02:40	Stahl Inox
Carl Steiner	Tyrolit " Expert"	am Anfang gute Leistung - nach kurzer Zeit fängt sie zum schmieren an und scheidet daher aus	05:45	Stahl Inox

NETZWERK METALL
SCHLEIFMITTELTEST

ZUSAMMENFASSUNG - TESTERGEBNIS

Testsieger bei den Trennscheiben wurde der Type „Reaca F1“ von Kellner und Kunz.
Testsieger bei den Fächerscheiben wurde der Type „MOP“ von Kellner und Kunz.
Weitere Details können aus dem Preisvergleich und dem Fotovergleich entnommen werden.

Sollten Sie etwaige Fragen zum Schleifmitteltest oder zum Testergebnis haben, kontaktieren sie bitte:

Herrn Ing. Christof Schlager
Fa. Ing. Vinzenz Naderer GmbH

Tel.: +43 (0) 72 12 / 73 30
Mo: +43(0) 699/145 458 66
www.naderer.at